



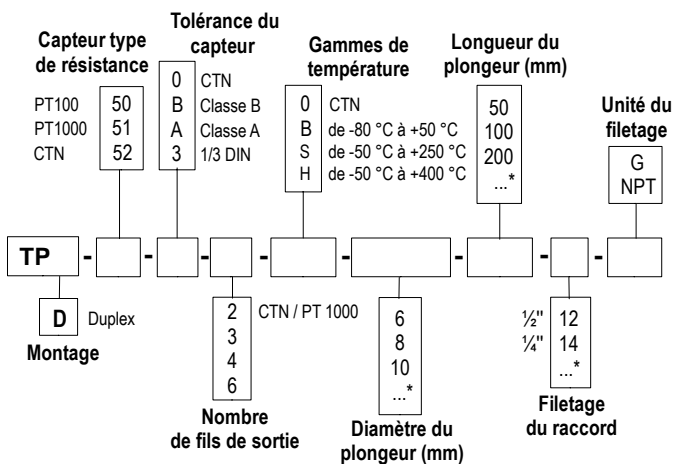
Sonde de température à tête noryl et à élément résistif pour chimie, agroalimentaire

TP 50 / TPD 50

- Sonde de température avec ou sans raccord process et plongeur inox.
- Gammes de mesure (Suivant référence) **de -80 °C à +400 °C** (PT100 et PT1000).
de -20 °C à +120 °C (CTN).
- Montage de l'élément : **simple** (2, 3 ou 4 fils).
duplex (4 ou 6 fils).
- Pour autre type de résistances PT25, PT50, PT500, PT200 ou NI, nous consulter.

RÉFÉRENCES

La codification ci-dessous permet de construire la référence d'un capteur.

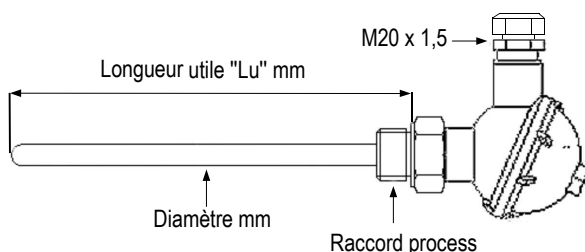


* Autres dimensions sur demande

Exemple : TP-50-B-3-S-6-100.

Modèle : Sonde de température PT 100 classe B, 3 fils avec diamètre 6 mm et longueur filetage compris de 100 mm.
Échelle de température standard de -50 °C à 250 °C.

ENCOMBREMENT DE LA SONDÉ



CARACTÉRISTIQUES DU CAPTEUR

Température d'utilisation (Suivant référence)	De -80 °C à +400 °C (PT100 et PT1000) De -20 °C à +120 °C (CTN)
Exactitudes	PT100 ou PT1000 : voir tableau "Tolérances" CTN : voir tableau "Tolérances"
Type de capteur	PT100 ou PT1000 : Classe B, Classe A, 1/3 DIN suivant DIN IEC751 CTN : résistance à 25 °C, R ₂₅ = 10KΩ Nominal valeur Béta B25/85 = 3,695K ±1%
Montage de l'élément	Simple 2, 3 ou 4 fils Pour T>250 °C pas de 4 fils en Ø 6 mm. Duplex 4 fils uniquement Pour T>250 °C montage à partir de 8 mm.
Température de stockage	De -20 °C à +80 °C
Plongeur	Inox 316 L, sans soudure, de 3/4 à 4/4 dur
Raccordement au process	Inox 316 L
Filetage	Avec ou sans, 1/4, 1/2, mâle au pas Gaz ou NPT (autre filetage sur demande)
Raccordement électrique	Avec ou sans bornier. Transmetteur 4/20 mA 0/10 V en option
Tête de raccordement	Résine noryl Presse étoupe : M20 x 1,5 Protection IP65
Montage associé	Raccord déporté, bride, clamp, élément interchangeable, retraits, ajourée. Voir catalogue ou fiche technique des montages spécifiques.



Montage de l'élément

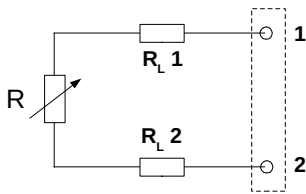
Simple 2, 3 ou 4 fils

Pour T>250 °C pas de 4 fils en Ø 6 mm.

Duplex 4 fils uniquement

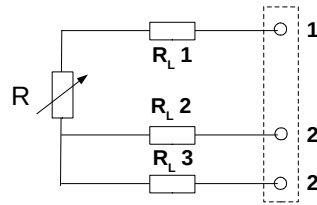
Pour T>250 °C montage à partir de 8 mm.

• **Montage 2 fils**



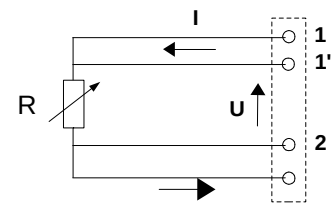
C'est la méthode la plus simple, mais les résistances de ligne (RL1 et RL2) sont en série avec l'élément sensible. L'erreur correspond à $RL1 + RL2$, d'où un décalage de la température mesurée et de la température réelle. C'est le montage à éviter.

• **Montage 3 fils**



Ce montage implique des résistances de ligne (RL1-RL2-RL3) identiques, RL2 + RL3 permettent de mesurer la résistance de lignes que l'on va soustraire à ce qui est mesuré aux bornes 1 et 2'. C'est actuellement le montage le plus utilisé.

• **Montage 4 fils**



On fait passer un courant constant par les bornes 11' et 22' et l'on mesure directement la tension aux bornes de l'élément sensible, ce qui permet complètement de s'affranchir des résistances de lignes. C'est le montage le plus précis.

TOLÉRANCES* DES SONDES A RÉSISTANCE PT100 ET PT1000

Normes IEC 751 (1993).

Temp °C	Tolérances					
	Classe B		Classe A		1/3 DIN	
	± °C	± Ohms	± °C	± Ohms	± °C	± Ohms
-100	0,8	0,32	0,35	0,14	0,27	0,11
-50	0,55	0,22	0,25	0,1	0,19	0,08
0	0,3	0,12	0,15	0,06	0,1	0,04
100	0,8	0,3	0,35	0,13	0,27	0,1
200	1,3	0,48	0,55	0,2	0,44	0,16
300	1,8	0,64	0,75	0,27	0,6	0,21
400	2,3	0,79	0,95	0,33	0,77	0,26

Les valeurs de la résistance PT1000 (Ω) sont x10 pour la valeur correspondante en température (°C). Ex. à 0 °C pour PT1000 Classe B $\pm 0,3$ °C $\rightarrow \pm 1,2$ Ω

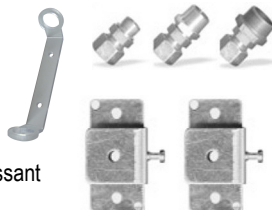
TOLÉRANCES* DE LA SONDE A RÉSISTANCE CTN

Gamme de température °C	Tolérances °C
De -20 °C à 0 °C	± 0,5 °C
De 0 °C à +70 °C	± 0,2 °C
De +70 °C à +100 °C	± 0,5 °C

*Établies dans des conditions de laboratoires, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations d'étalonnage ou de se ramener à des conditions identiques.

ACCESSOIRES (VOIR FICHE TECHNIQUE ASSOCIÉE)

- Transmetteur sortie 4/20 mA ou 0/10 V
- Bride de fixation murales
- Bride inox
- Écrou 1/4, 1/2 au pas Gaz
- Raccord coulissant
- Olive Téflon ou inox pour raccord coulissant



- Raccord de fixation alimentaire (avec manchon 1/2" G femelle à souder)
- Raccord union inox
- Manchette fileté 1/2 au pas Gaz ou NPT
- Graisse silicone thermo-conductrice
- Certificat d'étalonnage
- Doigt de gant



www.kimo.fr